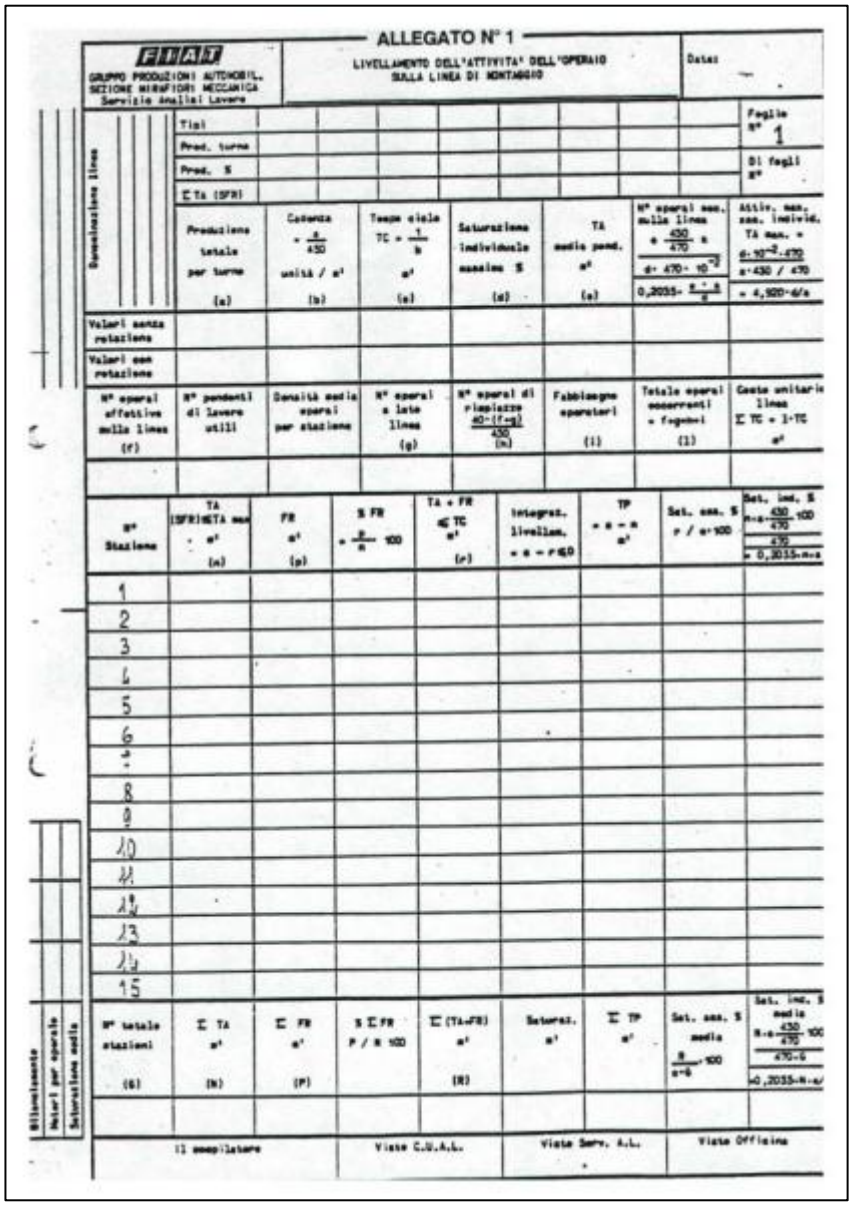
Prospetto riassuntivo di linea segreto

Valori con rotazione tra le stazioni



ALLEGATO N° 1

FIAT

GRUPPO PRODUZIONI AUTOMOBILI
SEZIONE MIRAFIORI MECCANICA
Servizio Analisi Lavoro

LIVELLAMENTO DELL'ATTIVITA' DELL'OPERAIO SULLA LINEA DI MONTAGGIO

Data:

Foglio n° 1

Di fogli n°

Dimensionamento linea

Tipi

Prod. turno

Prod. %

Σ Ta (SFR)

Produzione totale per turno (a)	Cadenza $= \frac{a}{450}$ unità / m' (b)	Tempo ciclo $TC = \frac{1}{b}$ m' (c)	Saturazione individuale massima % (d)	TA media pond. m' (e)	N° operai nec. sulla linea $= \frac{450}{470} \cdot e$ $d \cdot 470 \cdot 10^{-2}$ $0{,}2035 \cdot \frac{a \cdot e}{d}$	Attiv. nec. nec. individ. TA max. = $\frac{d \cdot 10^{-2} \cdot 470}{e \cdot 430 / 470}$ $= 4{,}920 \cdot d/e$
Valori senza rotazione						
Valori con rotazione						

N° operai effettivo sulla linea (f)	N° pendenti di lavoro utili	Densità media operai per stazione	N° operai a lato linea (g)	N° operai di rimpiazzo $\frac{40 \cdot (f+g)}{450}$ (h)	Fabbisogno operatori (i)	Totale operai occorrenti = fogonni (l)	Costo unitario linea Σ TC · l·TC m'

N° Stazione	TA (SFR) MENO TA max m' (n)	FR m' (p)	% FR $= \frac{p}{n} \cdot 100$	TA + FR ≤ TC m' (r)	Integraz. livellam. $= s - r \leq 0$	TP $= s - n$ m'	Sat. ass. % r / a·100	Sat. ind. % $n \cdot s \frac{430}{470} 100$ $\frac{}{470}$ $= 0{,}2035 \cdot n \cdot s$
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								

Bilanciamento

Ritardi per operaio

Saturazione media

N° totale stazioni (G)	Σ TA m' (N)	Σ FR m' (P)	% Σ FR P / N 100	Σ (TA+FR) m' (R)	Saturaz. m'	Σ TP m'	Sat. ass. % media $\frac{R}{a \cdot G} \cdot 100$	Sat. ind. % media $n \cdot s \frac{430}{470} 100$ $\frac{}{470 \cdot G}$ $= 0{,}2035 \cdot N \cdot s /$

Il compilatore | Visto C.U.A.L. | Visto Serv. A.L. | Visto Officina